
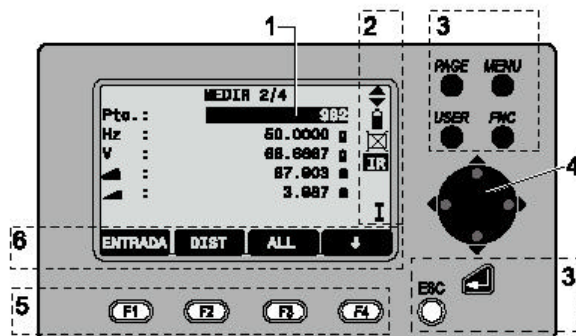


Manejo del instrumento


La tecla ON/OFF está situada en la tapa lateral del TC(R)403/405/407/410C.

 Todas las pantallas representadas en este manual son ejemplos. Las versiones locales del software pueden diferir de la versión estándar.

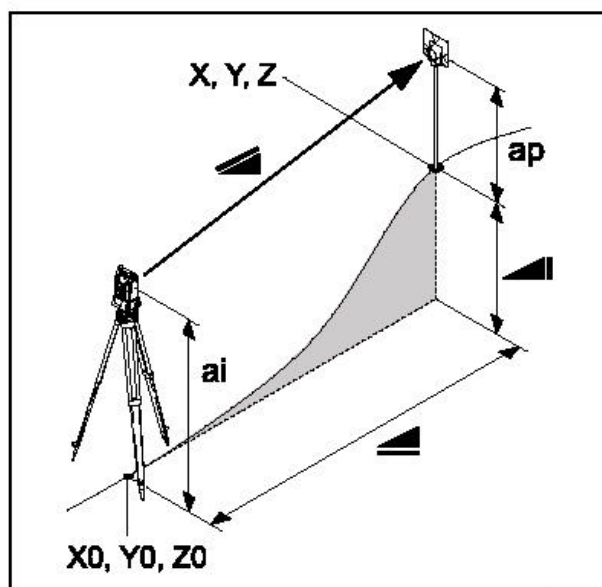
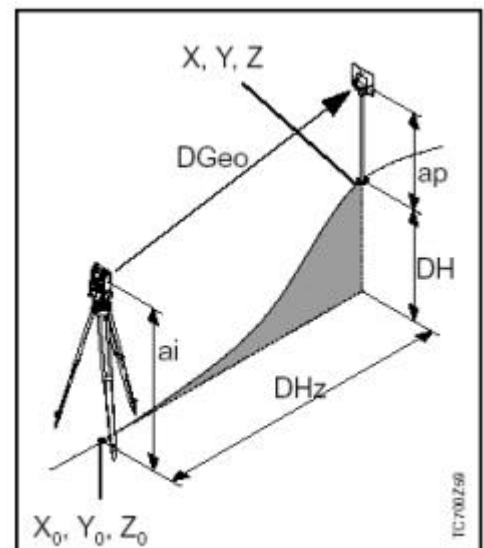
Teclado






Teclas fijas

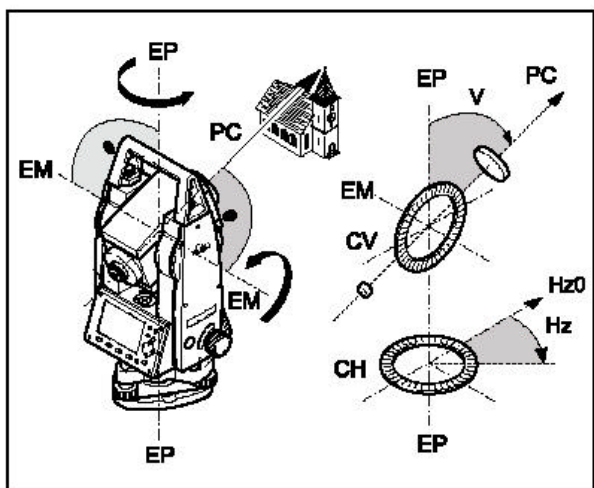
- [PAGE] Pasar páginas en caso de que en un diálogo haya varias pantallas.
- [MENU] Acceso a programas, configuración, gestor de datos, ajuste del instrumento, parámetros de comunicación, informaciones del sistema y transferencia de datos.
- [USER] Tecla programable con una función del menú FNC.
- [FNC] Acceso rápido a funciones auxiliares de la medición.
- [ESC] Salir de un diálogo o del modo de edición dejando activo el valor "antiguo". Regreso al nivel inmediatamente superior.
-  Confirmar una introducción, continuar en el campo siguiente.

- 1) Foco
Campo de edición activo.
- 2) Símbolos
- 3) Teclas fijas
Teclas con una función asignada de manera fija.
- 4) Teclas de navegación
Control de la barra de introducción en modo de edición o de introducción y control del foco.
- 5) Teclas de función
Están asignadas a las funciones variables que se visualizan encima en la pantalla.
- 6) Barra de teclas de pantalla (softkeys)
Presenta las funciones a las que se accede pulsando las teclas de función.



-  Distancia geométrica: distancia entre el eje de muñones del instrumento y el centro del prisma o punto láser (TCR); se visualiza corregida de influencias meteorológicas.
-  Distancia horizontal visualizada, corregida de influencias meteorológicas.
-  Diferencia de cota entre la estación y el punto visado
- ap Altura del reflector sobre el suelo
- ai Altura del instrumento sobre el suelo
- X0 Coordenada X de la estación (Este)
- Y0 Coordenada Y de la estación (Norte)
- Z0 Coordenada Z de la estación (Cota)
- X Coordenada Este del punto visado
- Y Coordenada Norte del punto visado
- Z Cota del punto visado

Conceptos y abreviaturas



TC40023

PC = Eje de puntería/eje de colimación

Eje del anteojo = Línea definida por la cruz del retículo y el centro del objetivo.

EP = Eje principal

Eje vertical de giro del taquímetro.

EM = Eje de muñones

Eje horizontal sobre el que gira el anteojo.

V = Angulo vertical/cenital

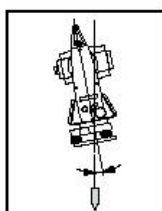
CV = Círculo vertical

Con división codificada para la lectura del círculo vertical.

Hz = Angulo horizontal

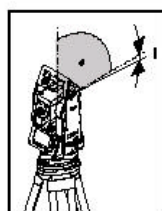
CH = Círculo horizontal

Con división codificada para la lectura del círculo horizontal.



Inclinación del eje principal

Desviación del eje principal respecto de línea de la plomada. La inclinación del eje principal no es un error instrumental y no se elimina mediante mediciones en ambas posiciones del anteojo. Su influencia en la dirección Hz o en el ángulo V se elimina mediante el compensador de dos ejes.



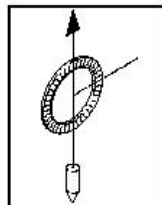
Error de índice vertical (INDICE-V)

Si la línea visual es horizontal, la lectura del círculo vertical debería ser de exactamente 90° (100 gon). La desviación de este valor se denomina error de índice vertical (i).



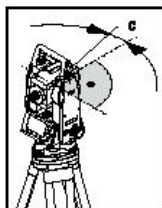
Línea de la plomada / Compensador

Dirección de la gravedad terrestre. El compensador define la línea de la plomada en el instrumento.



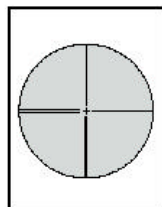
Cenit

Punto de la línea de la plomada sobre el observador.



Error de colimación horizontal (COLIM-HZ)

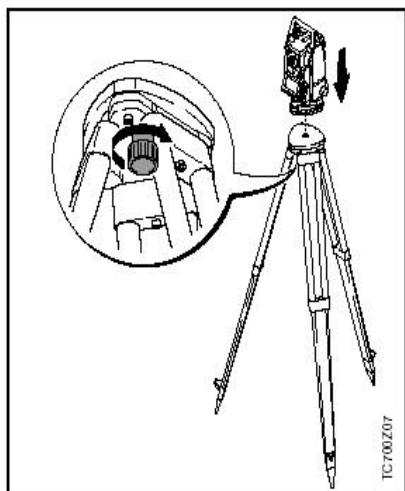
El error de colimación (C) es la desviación del ángulo recto formado por el eje de muñones y la línea visual. Se elimina efectuando mediciones en dos posiciones del anteojo.



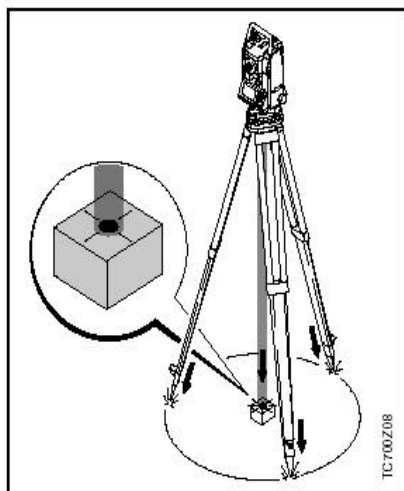
Retículo

Placa de cristal en el ocular, con el retículo.

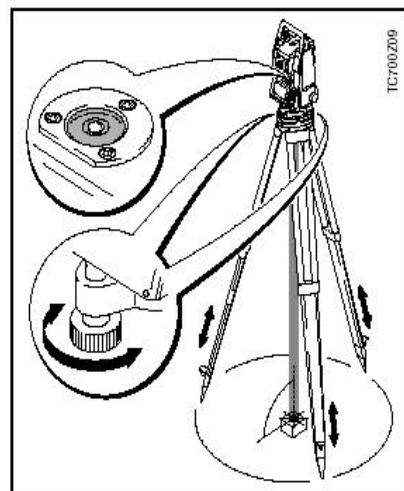
Centrado con la plomada láser, nivelación aproximada



TC700.Z07



TC700.Z08



TC700.Z09